

MIKEL'S^{MR}

Cuide su Seguridad con Calidad

Compresora de Aire 1.5 Hp

Modelo	Código de Barras	Garantía	Medidas de Caja	Peso del Producto
CA-1.5HP	750108109253	6 Meses	54 x 26.5 x 51 cm	16 kg

Características:

Potencia 1.5 HP
Capacidad de 12 L (3 gal)
Salida de aire: 40 psi
Presión máxima: 115 psi
RPM: 3400
Voltaje de la red: 115 V
Frecuencia de la red: 60 Hz
Potencia de entrada: 1100 W
Diámetro del cilindro: 42 mm
Regulador de presión
Paro automático a 115 lbs
Arranque automático a 80 lbs
Manómetro de lectura
regulador de salida de aire
Válvula de seguridad

Descripción de empaçado

El motor, el tanque y la manija están unidos.

Contiene una bolsa en donde se encuentran las siguientes piezas que deberán ser ensambladas:

Filtro de aire
Tapón.

Incluye Kit con 16 Piezas:

Manguera flexible de aire de 7.5 m
Acoplador Doble
Cinta de teflón 10 m
Boquilla de inyector
Adaptador con rosca
Pivotes para inflar balones
Inyector
Botella de aceite lubricante
Pistola de aire
Acopladores rápidos hembra 1/4"
Acopladores rápidos macho 1/4"
Enchufe para conector hembra 1/4"
Adaptadores macho 1/4"
Adaptador NPT hembra 1/4"
Calibrador para neumáticos
Filtro de aire



GARANTIA • SERVICIO • REFACCIONES