

MIKEL'S^{MR}

Cuide su Seguridad con Calidad

Compresor de Aire

MODELO
CA-2HP

CÓDIGO DE BARRAS
7501081090254

GARANTÍA
6 MESES

MEDIDAS DE CAJA
59 x 28 x 59 cm

PIEZAS POR CAJA
1 pza.

PESO DEL PRODUCTO
26 kg

1500 W / 60 Hz / 22.7 L (6 gal) / 110 V
7.29 CFM @ 40 psi / Presión: 115 psi

- Tanque horizontal: 22.7 L (6 gal)
- Voltaje de la red: 110 V
- Frecuencia de la red: 60 Hz
- Potencia de la entrada: 1500 W
- Diámetro del cilindro: 47 mm
- Salida de aire: 7.29 CFM @ 40 psi
- Presión Máxima: 115 psi
- RPM: 3400

- **FUNCIONAMIENTO TOTALMENTE AUTOMÁTICO**
- **FÁCIL PARA TRANSPORTAR DE UN LADO A OTRO**
- **PRÁCTICO SISTEMA PARA CARGAR Y DRENAR**

PRÁCTICA AGARRADERA
que facilita el transporte



VÁLVULA que permite un
práctico drenado



2

HP

GARANTÍA • SERVICIO • REFACCIONES



CAJA
59 X 28 X 59 cm